

Câble de batterie HI-FLEX

Câble de batterie



NORMES

Non propagation de la flamme : IEC60332-1 ; CEI EN 50265
RoHS : conforme à la directive européenne **2003/11/CE**

CARACTERISTIQUES CONSTRUCTIVES :

Ame : Cuivre nu multibrins - classe 5 / classe 6
Isolant : Polychlorure de vinyle (PVC)
Gaine : Polychlorure de vinyle (PVC), couleur rouge ou noir.

CARACTERISTIQUES GENERALES :

Tension de service Uo/U : 450/750V

Température ambiante : Utilisation fixe : - 30°C à + 70°C
Utilisation mobile : +5 °C à + 70°C

Température Max. en circuit : 160°C

Rayon courbure : 6x Ø

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Section	Ø ext. Approx.	Epaisseur moyenne de l'isolant	R1	Ø max. du fil cond.	Masse
mm ²	mm	mm	ohm/km	mm	kg/km
35	12.0	1.7	0.595	0.31	410
95	18.2	2.0	0.219		1050

R1 : Résistance maximum du conducteur à 20°C

DOMAINE D'APPLICATION :

- Câble extra-souple destiné aux branchements de batteries