

Gamme industrielle

COSSES TUBULAIRES CUIVRE

de 2,5 à 630 mm²



Conforme à la norme NF C 20-130

CARACTÉRISTIQUES

Etamage électrolytique.

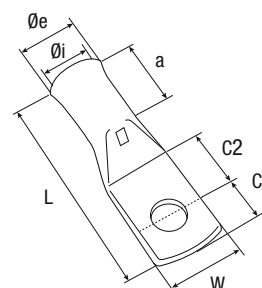
Autres revêtements sur demande.

Entrée tulipée à partir de 10 mm².

Série non tulipée sur demande, enlever le "T" à la référence.



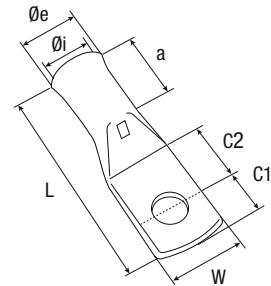
Autres bornages sur demande



CODE	SECTION mm ²	RÉFÉRENCE	COND.	Ø TROU BORNAGE	W	Ø i	Ø e	C1	C2	a	L	MATRICE
10010001	6	6-6C	100	6	13	3,3	5,5	8	9	10,7	31,5	..HCU6
10010003	6	6-8C	100	8	13	3,3	5,5	8	9	10,7	31,5	..HCU6
10010005	10	10-6CT	100	6	11	4,3	6,8	6,2	6,6	13,7	32,2	..HCU10
10010007	10	10-8CT	100	8	14	4,3	6,8	8,2	10,6	13,7	36,7	..HCU10
10010081	10	10-10CT	100	10	14	4,3	6,8	8,2	10,6	13,7	36,7	..HCU10
10010011	16	16-6CT	100	6	12	5,3	8	6	7	14,7	34	..HCU16
10010013	16	16-8CT	100	8	16	5,3	8	8	11	14,7	39	..HCU16
10010015	16	16-10CT	100	10	16	5,3	8	8	11	14,7	39	..HCU16
10010017	25	25-6CT	50	6	13	6,6	9,5	7	9	14,6	37,6	..HCU25
10010082	25	25-8CT	50	8	16	6,6	9,5	9	11	14,6	41,6	..HCU25
10010021	25	25-10CT	50	10	16	6,6	9,5	9	11	14,6	41,6	..HCU25
10010023	25	25-12CT	50	12	17,5	6,6	9,5	9	11	14,6	41,6	..HCU25
10010025	35	35-6CT	50	6	15	7,9	11	9	10	16,5	43,5	..HCU35
10010027	35	35-8CT	50	8	17	7,9	11	9	10	16,5	43,5	..HCU35
10010083	35	35-10CT	50	10	17	7,9	11	9	10	16,5	43,5	..HCU35
10010031	35	35-12CT	50	12	18,5	7,9	11	9	10	16,5	43,5	..HCU35
10010033	50	50-6CT	50	6	18	9,2	12,5	7	9	18,5	43,5	..HCU50
10010035	50	50-8CT	50	8	18	9,2	12,5	10	14	18,5	51	..HCU50
10010037	50	50-10CT	50	10	18	9,2	12,5	10	14	18,5	51	..HCU50
10010084	50	50-12CT	50	12	19	9,2	12,5	10	14	18,5	51	..HCU50
10010041	70	70-8CT	50	8	21	11	15	10	14	20	55,5	..HCU70
10010043	70	70-10CT	50	10	21	11	15	10	14	20	55,5	..HCU70
10010045	70	70-12CT	50	12	21	11	15	10	14	20	55,5	..HCU70



Autres bornages sur demande

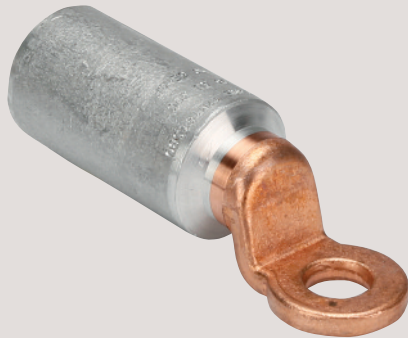


CODE	SECTION mm ²	RÉFÉRENCE	COND.	Ø TROU BORNAGE	W	Ø i	Ø e	C1	C2	a	L	MATRICE
10010047	95	95-8CT	25	8	24	13,1	17	13,5	15,5	27,5	67,5	..HCU95
10010085	95	95-10CT	25	10	24	13,1	17	13,5	15,5	27,5	67,5	..HCU95
10010051	95	95-12CT	25	12	24	13,1	17	13,5	15,5	27,5	67,5	..HCU95
10010053	95	95-14CT	25	14	24	13,1	17	13,5	15,5	27,5	67,5	..HCU95
10010055	95	95-16CT	25	16	24	13,1	17	13,5	15,5	27,5	67,5	..HCU95
10010057	120	120-10CT	25	10	28	14,5	19	13	17	32,5	75,5	..HCU120
10010086	120	120-12CT	25	12	28	14,5	19	13	17	32,5	75,5	..HCU120
10010061	120	120-14CT	25	14	28	14,5	19	13	17	32,5	75,5	..HCU120
10010063	150	150-10CT	10	10	30	16,2	21	-	-	31,5	-	..HCU150
10010065	150	150-12CT	10	12	30	16,2	21	15	15	31,5	74,5	..HCU150
10010067	150	150-14CT	10	14	30	16,2	21	17	17	31,5	78,5	..HCU150
10010087	185	185-12CT	10	12	33	18	23	15	15	35,5	81,5	..HCU185
10010071	185	185-14CT	10	14	33	18	23	17	17	35,5	85,5	..HCU185
10010073	240	240-14CT	10	14	37	20,6	26	19	19	39,5	93,5	..HCU240
10010075	240	240-16CT	10	16	37	20,6	26	19	19	39,5	93,5	..HCU240
10010077	300	300-16CT	10	16	41	23	28	19	19	41	95,5	..HCU300
10010088	400	400-16CT	10	16	47	26	32	20	25	43	110,5	..HCU400

Conditionnement : boîte carton

Gamme industrielle

COSSES BI-MÉTAL FÛT COURT à rétreindre



Conforme à la norme NF C 63-061 classe B

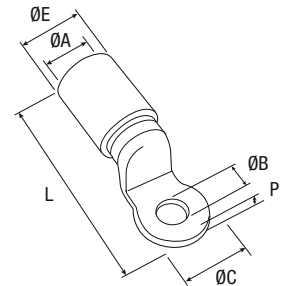
CARACTÉRISTIQUES

Application sur réseaux industriels.

Cosses aluminium-cuivre soudées par friction.

Le fût aluminium est enduit intérieurement de graisse contactal.

Mise en oeuvre par retreint hexagonal.



CODE	SECTION mm ²	RÉFÉRENCE	COND.	Ø A	Ø E	Ø C	Ø B	L	P	MATRICE
10020001	35	ICAU35	3	8	16	16,5	8,4	56	4,5	..E140
10020003	50	ICAU50	3	9	16	16,5	8,4	56	4,5	..E140
10020005	70	ICAU70	3	11	20	20	10,5	65,5	5	..E173
10020007	95	ICAU95	3	12,5	20	20	10,5	65,5	5	..E173
10020008	120	ICAU120	3	13,7	20	20	10,5	65,5	5	..E173
10020011	150	ICAU150	3	15,5	27	30	12,8	84	6	..E235
10020013	185	ICAU185	3	17	27	30	12,8	84	6	..E235
10020015	240	ICAU240	3	19,5	27	30	12,8	84	6	..E235
10020017	300	ICAU300	3	23,3	32	36	14,6	98	7	..X260

Conditionnement : sachet de 3

COSSES BI-MÉTAL FÛT LONG à poinçonner



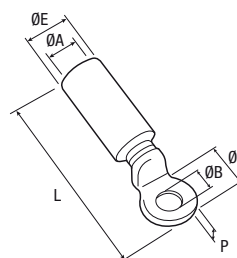
Homologation EDF
Conforme à la norme NF C 33-090-1

CARACTÉRISTIQUES

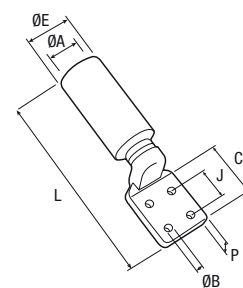
Cosses d'extrémité aluminium-cuivre soudées par friction.

Le fût aluminium, fermé par un bouchon de protection, est enduit intérieurement de graisse neutre pour un meilleur contact électrique.

Mise en oeuvre par poinçonnage profond.



plage de CO AU 16 à C5 AU 400



plage de C6 AU 500 à C8 AU 1300

CODE	SECTION mm ²	RÉFÉRENCE	COND.	Ø A	Ø E	Ø C	Ø B	J	L	P	MATRICE
10030001	50	C1AU50	3	9	20	25	12,8	-	86	5	..MC1E
10030003	70	C1AU70	3	11	20	25	12,8	-	86	5	..MC1E
10030005	95	C1AU95	3	12,5	20	25	12,8	-	86	5	..MC1E
10030007	120	C2AU120	3	13,7	25	30	12,8	-	110	6	..MC2E
10030008	150	C2AU150	3	15,5	25	30	12,8	-	110	6	..MC2E
10030011	185	C4AU185	3	17	32	30	12,8	-	110	6	..MC4E
10030013	240	C4AU240	3	19,5	32	30	12,8	-	110	6	..MC4E
10030015	300	C5AU300	3	23,3	40	36	16,5	-	153	7	..MC5E
10030017	400	C5AU400	3	26	40	36	16,5	-	153	7	..MC5E
10030018	500	C6AU500	3	29,1	47	60x60	4 Ø 9	30	200	10	..MC6E
10030021	630	C6AU630	3	32,5	47	60x60	4 Ø 9	30	200	10	..MC6E
10030027	1200	C8AU1200	1	45,5	65	80x80	4 Ø 11	40	270	10	..MC8E

Conditionnement : sachet de 3

Gamme industrielle

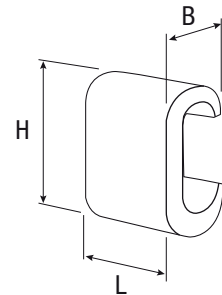
RACCORDS EN C ÉTAMÉ

pour conducteurs cuivre



CARACTÉRISTIQUES

Raccords en cuivre électrolytique en forme de "C" permettant d'effectuer des dérivations sans coupure du câble principal.



CODE	SECTION mm ²	RÉFÉRENCE	COND.	L	H	B	CAPACITÉ						MONTAGE	MATRICE
							min.	max.	min.		max.			
10100001	25	C25E	50	20	24,3	15	33	25	10	29,3	29,3	A	A+B	..HCU150
								56	27	6	35	16		
								30	2x1,5	30	16	A+B		
10100003	35	C35E	50	20	26,5	15	53	30	25	35	35	A+B	A+B	..HCU150
								70	50	2x1,5	50	16		
10100005	50	C50E	50	20	26,5	17,2	66	50	16	50	50	A	A	..HCU150
								100	63	2x1,5	70	30		
								-	-	75	25	A		

Conditionnement : boîte carton de 50