

**PHOTOS ET SCHÉMAS**

**CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES**

 Code article **47650887**

 Description article **Fiche mâle**

 Degré de protection **IP66**

 Degré de protection 2 **IP68**

 Haute visibilité **0**

 Poids article **0,130 Kg**
**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**
**SÉRIE**

Série Nautilus

**LES PLUS PRODUIT**

Compact 2 en 1

Conçu pour l'alimentation et la protection des moteurs

Voyant de sens de rotation

Fiche à inverseur de phases permettant l'inversion du sens de marche

**TÉLÉCHARGEMENT**

[VISUEL \(0.093 MO\)](#)


**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES****APPLICATIONS**

Pompes (immergées ou non, pour chantiers, ...)

Machines pour chantiers (bétonneuses, malaxieuses, ...)

Ventilation, désenfumage, ventilateurs mobiles...

Compresseurs d'air

Scies circulaires, outillage portatif sur les chantiers, ...

Moteurs industriels, ...

**CARACTÉRISTIQUES**

Gamme NF étanche IP66/68 et immergeable.

- 16A/230V/2P+T/NF

- construction robuste

- matière plastique PC/ABS

- étanche IP66/68 et immergeable jusqu'à 2 bars pendant 2h

- contacts en acier nickelés

- fiche NF et Schuko

- presse-étoupe à visser (fiche et prolongateur)

- prise et prolongateur avec sécurité enfant NF

**ROHS**

1